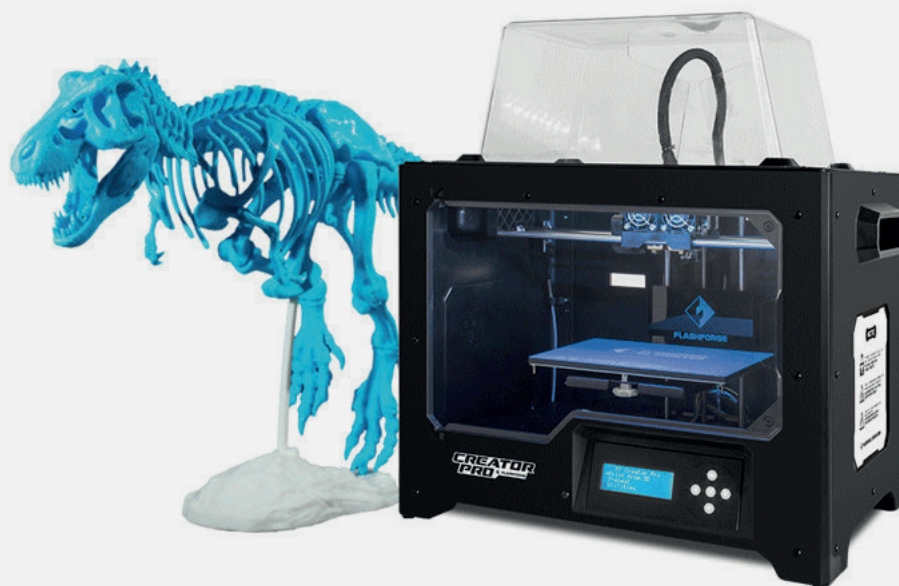


Manual de Impresora 3D CREATOR PRO



Cofinanciado por el
programa Erasmus+
de la Unión Europea



Manual de Impresora 3D CREATOR PRO

Bogotá D. C. Colombia, 2019

Resultado del proyecto ACACIA (561754-EPP-1-2015-1-CO-EPPKA2-CBHE-JP) cofinanciado por el programa Erasmus+ ACACIA: Centros de Cooperación para el Fomento, Fortalecimiento y Transferencia de Buenas Prácticas que Apoyan, Cultivan, Adaptan, Comunican, Innovan y Acogen a la comunidad universitaria.

Equipo de trabajo

João Sarraipa
Universidade NOVA de Lisboa

John Páez, Jennifer López, Rafael Fino
Universidad Distrital
Francisco José de Caldas

Diseño
Karen Roldán Piñeros

Producto
Módulo INNOVA

Proyecto
ACACIA.

Esta obra se distribuye bajo Licencia Creative Commons
Atribución- NoComercialSinDerivar 4.0 Internacional.

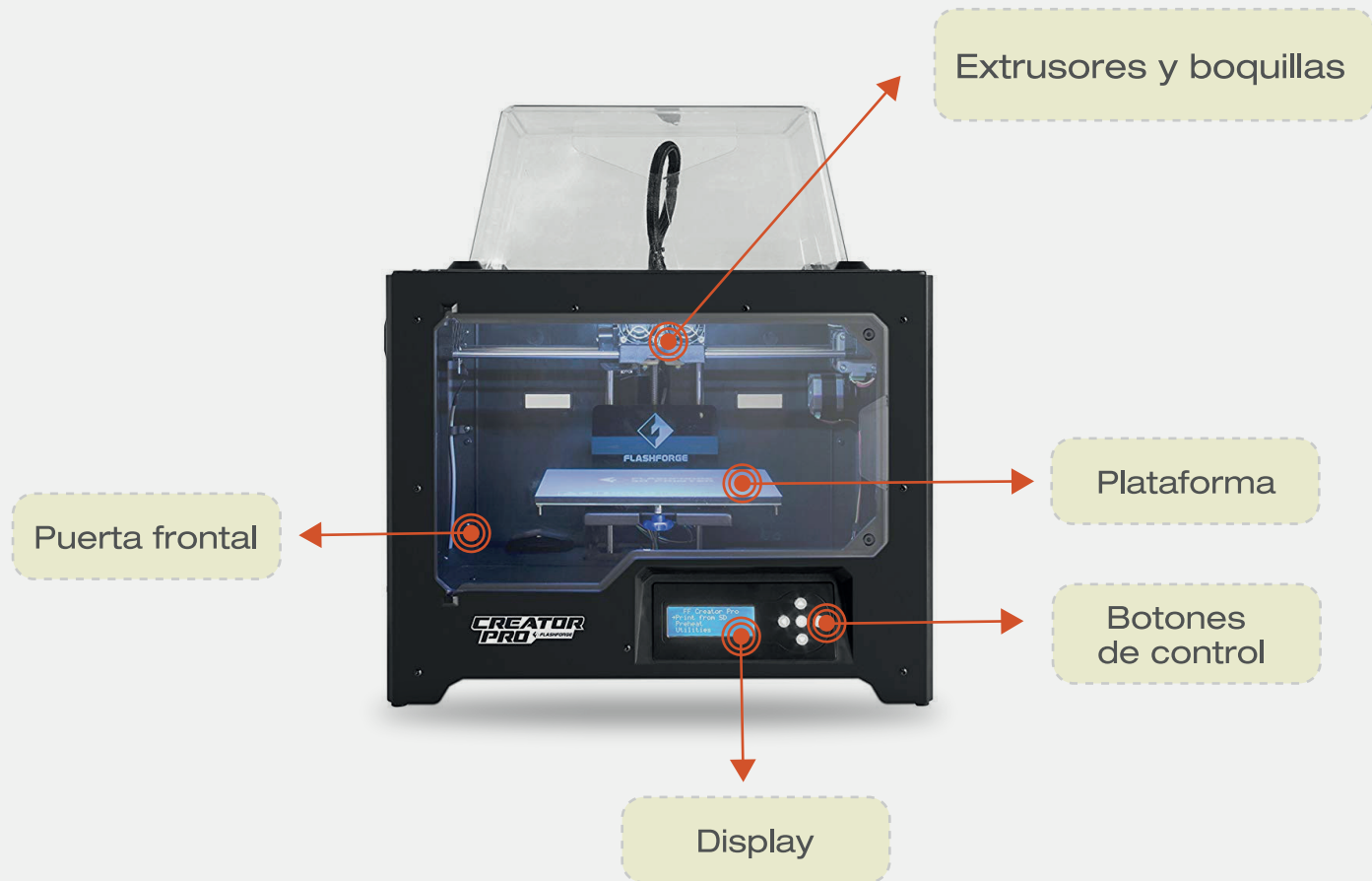


3D CREATOR PRO

La impresora 3D Creator Pro es de fácil manejo, imprime objetos con alta precisión. Abre las puertas para que cree cualquier objeto con las características deseadas, solo debe tener conocimientos básicos en diseño 3D. De lo demás no se preocupe! La impresora lo hará tangible para usted.



Partes de la impresora 3D CREATOR PRO



Características técnicas

Entrada de AC: 100-240V/2Amps, 50-60 Hz

Tecnología de impresión: FFF (fabricación por filamentos fundidos)

Número de boquillas: 2



¿Cómo usar la impresora 3D Creator Pro?

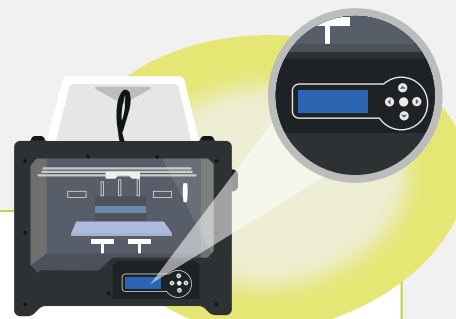
1.



Encender

En la parte inferior izquierda de la impresora, al lado del cable de alimentación se encuentra un interruptor. Al encenderlo, se activa la pantalla, los botones y una luz led al interior de la impresora.

2. Calibrar la plataforma



1.

FF Creator Pro
→ Print from SD
Preheat
Utilities



Seleccione “ **Print from SD**” con el botón OK.

2.

▶ test model
Lisas. x3g
malla. x3g
tapa. x3g



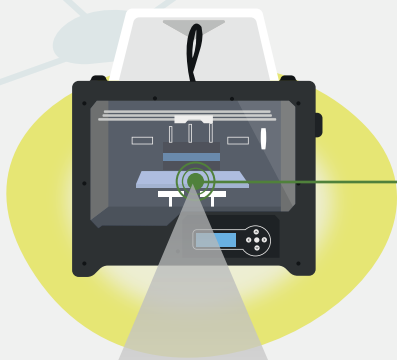
Con los botones (arriba y abajo) busque y seleccione la carpeta “**test model**” y vuelva a dar OK.

3.

PlateLeveling. x3g
▶ test model
Exit Menu



Ahora busque el archivo “**PlateLeveling.x3g**” y vuelva a dar OK.

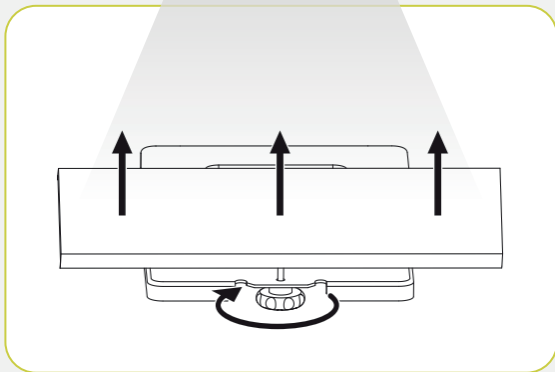


Aparecerán las instrucciones, las cuales debe leer y pulsar **OK**.

Cuando termina, la plataforma se elevará hasta su nivel máximo y las boquillas se alinearán al frente y centro de la plataforma.

En el momento que quede inmóvil:

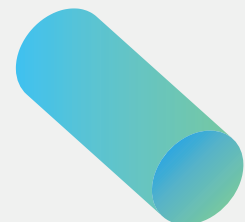
Ubicar en la parte inferior de la plataforma tres tuercas que están ubicadas de la siguiente forma:

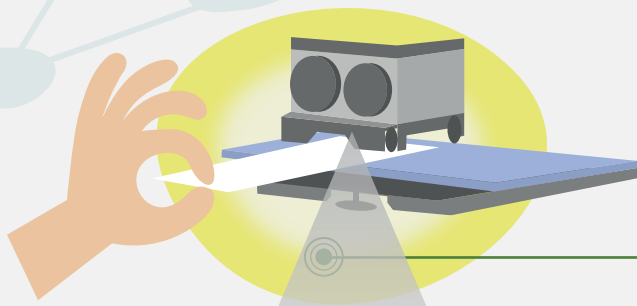


1. En la zona Frontal-Central
2. En la zona Trasera-Derecha

Las cuales al girarlas en sentido horario la plataforma subirá y si la giran en sentido contrario bajara.

Importante: no es necesario girar muchas veces ni aplicar fuerza.





Deslice una hoja de papel común entre las boquillas y la plataforma.

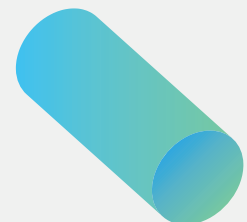
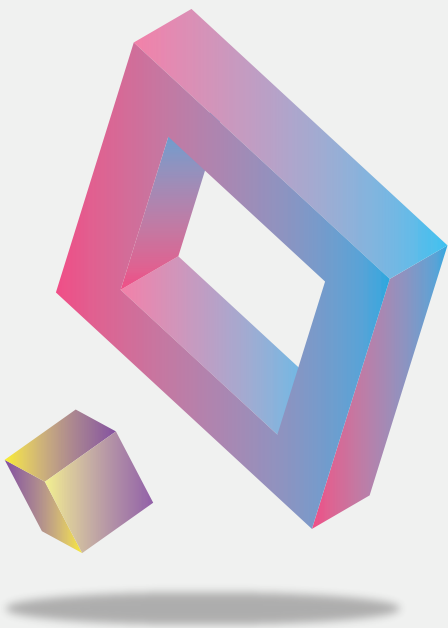
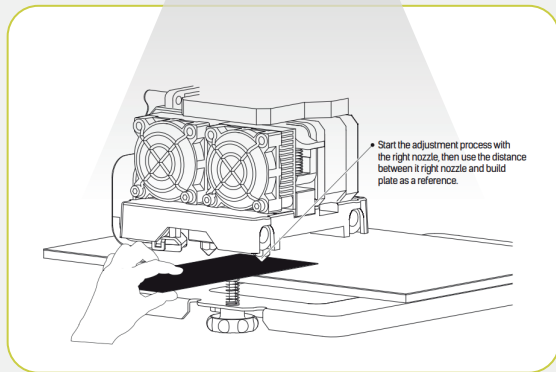
La hoja debe pasar sin ningún tipo de roce, con el espacio mínimo para que esto se presente.

Para ajustar ese espacio girar la tuerca **(1)** teniendo en cuenta la información anterior. Después del espacio ajustado **oprima OK**.

La plataforma baja un poco y las boquillas ahora se ubican en la parte trasera derecha. Repetir el proceso con la tuerca **(2)** y la parte trasera izquierda con la tuerca **(3)**.

Por último, las boquillas se alinean en todo el centro de la plataforma.

Deslice nuevamente la hoja y si la calibración es la indicada no debe presentar ningún roce; en caso contrario, repetir todos los pasos.



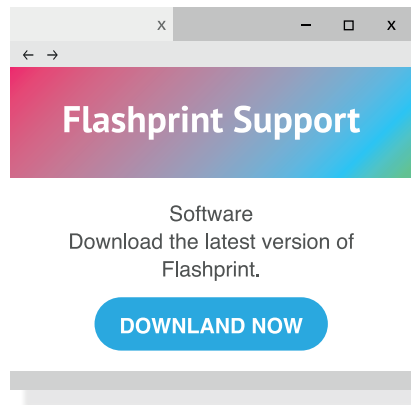
3.

Crear documento
extensión .x3g

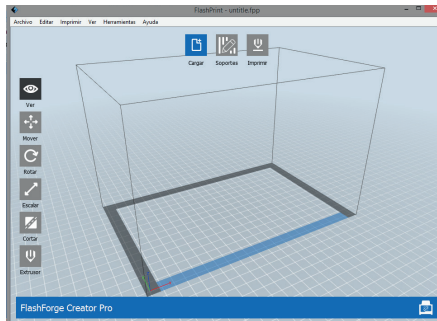


Necesita del software FlashPrint si no lo tiene instalado lo puede encontrar en el siguiente link:

<http://www.flashforge.com/support-center/creator-pro/>



Descargar la versión más reciente e instálelo. Cuando se ejecuta abre la siguiente ventana:



Seleccione la opción cargar  que se encuentra en la parte superior:

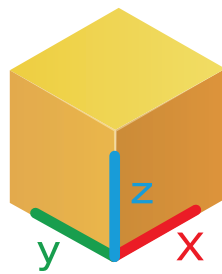
Seleccione la pieza creada en un software de diseño 3D y que tenga alguno de los siguientes formatos: .fpp, .stl, .obj, .3mf, .slc, .g, .gx, .x3g, .bmp, .png, .jpg, .jpeg. ►

Crear documento extensión .x3g

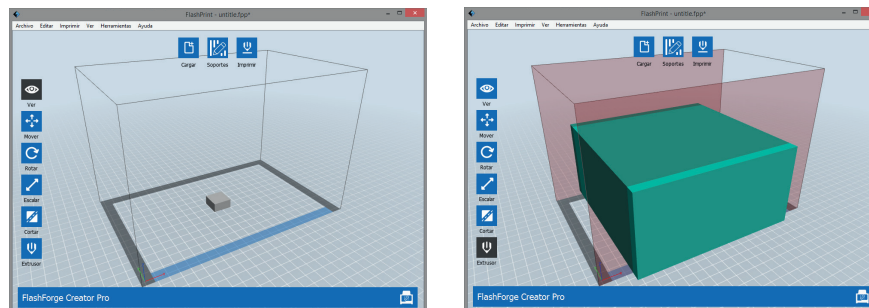


- Puede cargar más de un objeto, siempre y cuando no sobrepase las dimensiones que tiene el área de trabajo; las dimensiones de la pieza no pueden pasar de:

Largo(X): 22.7cm
Ancho (Y): 14.8cm
Alto (Z): 15.0cm



Para el ejemplo se escoge el cubo de ejemplo que trae el software pero los pasos son los mismos para cualquier pieza.



En la parte izquierda se encuentran las herramientas: Ver, mover, rotar, escala y corte, que por intuición se entiende su función.

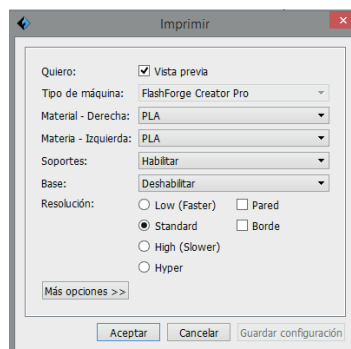


¿Qué función cumple el extrusor? Está configurado para que imprima con la boquilla de la derecha, pero con esta opción puede configurar para cada pieza. ►

Crear documento extensión .x3g



- ▶ Hacer clic en el icono imprimir y se abrirá la siguiente ventana:

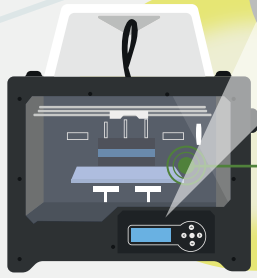


VERIFIQUE:

- **Tipo de máquina** sea FlashForge Creator Pro
El Material tanto derecho como izquierdo este en PLA (es el único con el que se cuenta por el momento).
- **Soporte y base:** a decisión del usuario.
 - No es necesario que se encuentren habilitados.
 - Resolución: a decisión del usuario. Según elección se aumentará o disminuirá la calidad y el tiempo de impresión.
- **Pared y Borde:** No es necesario activarlo.
En Más opciones en la pestaña de Temperatura, la temperatura de ambos extrusores debe ser de 210°, si no es así cámbiela.

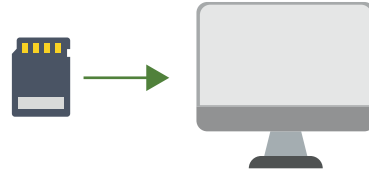
Guardar su configuración y de clic en **Aceptar** para guardar su documento extensión.x3g (Único formato que soporta la impresora 3D). Posteriormente de haber guardado el documento, muestra la vista previa de su impresión, le informa el tiempo estimado de impresión y el material utilizado.

4.



Guardar documento en la memoria SD de la impresora Creator

Retire la memoria SD de la impresora e insertar en el PC



Ventana de Windows

Guarde el documento nombre.x3g que creo con el software FlashPrint en la memoria SD y vuelva a ponerla en la impresora 3D.

5.



Iniciar la impresión 3D

1. Seleccione " Print from SD" con el botón OK.

2. Busque y seleccione su documento .x3g y presione OK.

Inmediatamente la luz interior cambia a rojo para indicar que se está calentando la plataforma y boquillas. Cuando llegue a la temperatura adecuada volverá a cambiar la luz led a azul y comenzará la impresión.

Tenga en cuenta: La impresora no cuenta con memoria de recuperación, es decir si por una u otra razón se queda sin energía, la impresión **NO** se reanuda en la última coordenada donde se ubicó y tendrá que comenzar su impresión desde cero. Puede pausar o cancelar la impresión. ▶



ADVERTENCIA:

En la etapa de calentamiento no toque las boquillas o plataforma podría ocasionarle quemaduras.

No introduzca sus manos u objetos en el área de trabajo durante la impresión, podría ocasionar daños personales y/o a la impresora 3D. Si el material no está saliendo por las boquillas cancele la impresión e informe a un encargado de INNOVA.

6.



Retirar pieza impresa

Cuando se termine la impresión **NO** retire la pieza de inmediato, deje enfriar la plataforma hasta que esté en los 35° o menos.

Si la pieza es muy plana retírela con una espátula, con cuidado de no dañar el recubrimiento de la plataforma.

Si la pieza es lo suficientemente grande para agarrarla, tómelala y jálala un poco y así se despegará de plataforma, no es necesario que ejerza mucha fuerza.

7.



Apague la impresora

NO la apague antes de que los ventiladores de los extrusores se apaguen, ya que estos les ayudan a enfriarse más rápidamente. Si ya se apagaron vuelva a oprimir el interruptor que se encuentra en la parte posterior de la impresora.

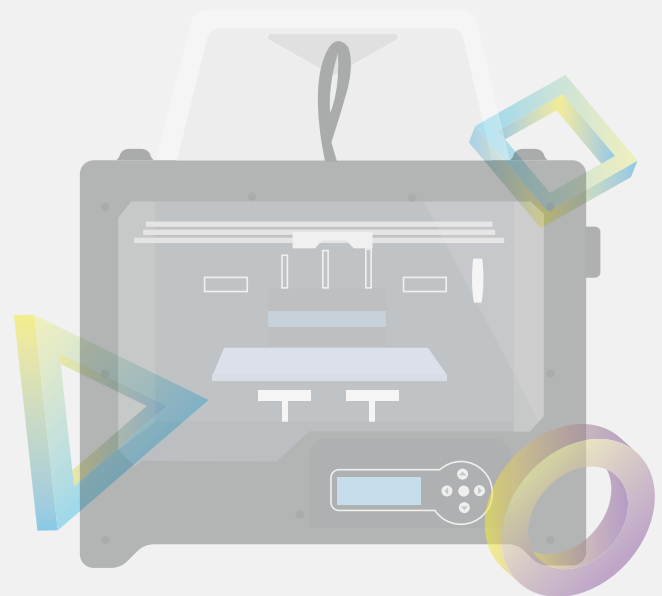


Información adicional



Si desea conocer más información sobre la impresora **3D Creator Pro** vaya a la siguiente página:

<http://www.flashforge.com/support-center/creator-pro/>.





UNIVERSIDAD DISTRITAL
FRANCISCO JOSÉ DE CALDAS

Universidad Distrital
Francisco José de Caldas



Universidad Nacional de
Educación a distancia



UNIVERSIDADE
NOVA
DE LISBOA

Universidad Nova
de Lisboa



PONTIFICIA
UNIVERSIDAD
CATÓLICA DE
VALPARAÍSO

Pontificia Universidad Católica
de Valparaíso



Universidad Federal
Do Oeste Do Pará



UNMSM

Universidad Nacional Mayor
de San Marcos



Universidad de Antofagasta



Universidad de las Regiones Autónomas
de la Costa Caribe Nicaragüense



UNIVERSIDAD PEDAGÓGICA
NACIONAL

Universidad Pedagógica
Nacional



Universidad Estatal Paulista



"1 Decembrie 1918" University of Alba Iulia



Corporación Universitaria
Iberoamericana



UNIVERSIDAD
NACIONAL
AUTÓNOMA DE
NICARAGUA,
MANAGUA
UNAN - MANAGUA

Universidad Nacional
Autónoma de Nicaragua, Managua



Universidad Continental



RED ALTER-NATIVA
educación y tecnología en y para la diversidad

Red Alter-Nativa
Educación y tecnología en
y para la diversidad



Cofinanciado por el
programa Erasmus+
de la Unión Europea